



STOVE WORKS

FHS15

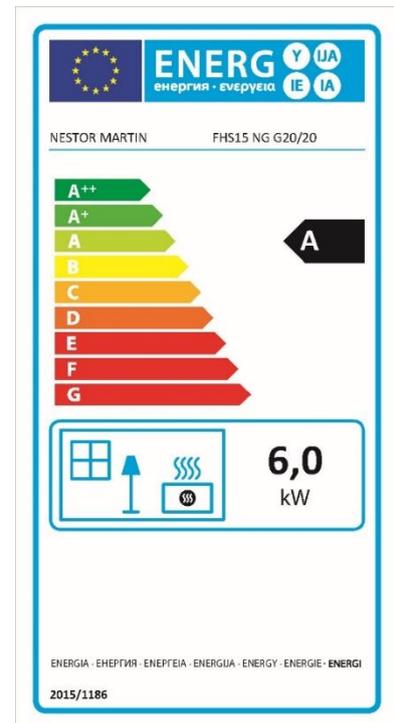


NESTOR
MARTIN



Ref. FHS15001

HIGH EFFICIENCY BURNER® TECHNOLOGY



PARTICULARITÉS :

- Confort: contrôle de la température par thermostat avec télécommande
- Dos de convection (option)
- Double vitre
- Ventouse

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Hauteur (mm.) 1295 (corps principal)
- Largeur (mm.) 572
- Profondeur (mm.) 200
- Diam de buse (mm.) int 82 / ext 150
- Poids (kg) 93
- Puissance (kW) 6
- PuissanceMin. Max (kW) 2-6
- Efficacité (%) Classe 1 (≥ 82%)
- Norme CE EN-613
- Ecolabel classe A
- Buses: Metaloterm US Ø100 / 150 concentriques + adaptateur US10A0019